

Compte rendu visite STEP Saint Benoit du 11 septembre 2025

(rédacteur EGIS EAU)

- Présents :
 - CIREST (Laurent Jean-François, Patrick DUCRET, Anne Maillol, Mme ALBUFFY, + 1 personne)
 - CISE (Jocelyn PICARD, Romain SAUTRON, +1 exploitant)
 - SOGEA (Guillaume BLASELLE, Thibaut LACON, Laurent TETEDOIE, 1 responsable travaux)
- Rappel du contexte et de l'objectif de la réunion : point sur le protocole de médiation et état des lieux de la STEP à l'exception de l'émissaire
- Visite de la STEP au fil de l'eau :
 - Prétraitements :
 - Canal arrivée et canal by pass complètement attaqués par l'H₂S.



Conduites arrivée EB

- Dessableur dégraisseur et traitement des graisses : ouvrages non fonctionnels car le motoréducteur du racleur du dessableur dégraisseur est en panne (en commande chez la CISE).

Il est constaté que le ciel gazeux est attaqué par l'H₂S, dans une moindre mesure que les canaux amont :



Ciel gazeux du
dessableur
dégraisseur

La CISE demande un équilibrage aéraulique sur les conduites d'extraction d'air vicié pour contrôler le débit extrait.

- Liaison bâtiment – canal pas étanche



- Dégrillage et compactage OK

○ Local surpresseur :

- Défaut relatif aux prises d'air et du départ vers l'extraction est à nouveau constaté.

L'exploitant a mis en place un système provisoire pour dévier l'arrivée d'air et mieux canaliser le départ, le tout pour éviter les chemins préférentiels.

L'exploitant a affirmé ne plus avoir de panne depuis ces aménagements provisoires.

Parties rajoutées par
la CISE



- Un seul surpresseur (de prêt) en fonctionnement, 3 autres surpresseurs hors service (dont 1 déjà évacué). 3 nouveaux surpresseurs (technologie différente des précédents – compresseurs à vis à la place de surpresseurs à lobes) ont été commandés par la CISE et seront livrés en octobre et installés en présence du fournisseur ROBUSCHI

Seul surpresseur en
fonctionnement



Surpresseur hors
service



- Dégazeur :
 - L'exploitant indique qu'il doit limiter son taux de recirculation car la capacité du dégazeur est limitante ;
 - On constate que le moteur du racleur est HS
- Points divers :
 - Le point 5.1 – reprise pompes à sables : fait. Le diamètre de la conduite a été augmenté (sauf au niveau des départs et arrivées) et la pompe a été déplacée dans le local.
Malgré ces travaux, la pompe ne fonctionne pas. L'exploitant indique qu'il faudrait augmenter le diamètre des réductions au départ et à l'arrivée sur la pompe.



Réduction à 6 cm

Nous avons également constaté que le piquage d'eau industrielle destiné à détasser la conduite n'a pas été raccordé.



Piquage détassage
en sortie du
dessableur
dégraisseur – non
raccordé

- P DUCRET rappelle qu'un permis modificatif sera nécessaire – Le constat d'achèvement du PC initial n'a jamais été établi.